

# GMAO



Afin de permettre à ses clients équipementier de disposer un outil de gestion de la maintenance, GALION Solutions propose des applications qui gèrent les processus de maintenance préventive et curative.

Disposant déjà des outils de gestion des stocks, des achats et du contrôle factures fournisseurs, le progiciel GALION Automotive s'est étoffé de fonctions de GMAO.

Ainsi, les gammes préventives sont décrites dans le système qui propose de réaliser des ordres d'interventions préventifs. Les ordres d'intervention préventifs permettent la planification des interventions et l'approvisionnement des composants associés aux gammes pour leur remplacement.

Le technicien intervient sur la machine, remplace éventuellement certaines pièces prévues ou non et déclare son activité : temps passé et pièces consommées.

Lorsqu'une machine tombe en panne, un ordre d'intervention curatif va pouvoir être déclenché, validé et lorsque le technicien réalise alors son intervention, il stipule le temps et les pièces éventuellement remplacées, ainsi que l'historique de pannes, causes etc. ce qui enrichit la base de connaissance de l'entreprise pour les interventions à venir.

Le responsable de la maintenance ou tout autre analyste pourra ensuite étudier les causes de panne, le coût et l'efficacité de l'activité du service maintenance.

## Référentiel de base

### Les gammes

*Opérations de gammes*

Hiérarchiques sur 6 niveaux

Informations supplémentaires : temps, effectifs, catégorie de personnel

*Composants*

Les composants sont associés aux opérations de gamme

### Les types de machines / outils

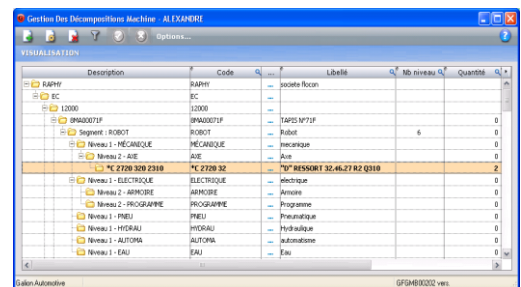
Les types de machines / outils permettent de faire regroupement de machine et / ou d'outils.

*Les machines*

Elles sont rattachées à un ou plusieurs moyens de production (îlot, ...) définis au préalable dans la base de données techniques de GALION Automotive (GPAO)

Décomposition hiérarchiques des machines sur 6 niveaux,

Les composants (articles) sont associés aux différents niveaux définis



Description	Code	Libellé	Nb niveau	Quantité
Robot	EC	Socket Robot		
EC	15000			
Segment - ROBOT	ROBOT	Robot	6	0
Niveau 1 - MÉCANIQUE	MÉCANIQUE	Mécanique		0
Niveau 2 - ASE	ASE	Axe		0
Niveau 2 - ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE	TOP ASSSEMBLY 3D-46J7 R2 Q118		2
Niveau 2 - ARMURE	ARMURE	Armure		0
Niveau 2 - PROGRAMME	PROGRAMME	Programme		0
Niveau 1 - PNEU	PNEU	Pneumatique		0
Niveau 1 - HYDRAU	HYDRAU	Hydraulique		0
Niveau 1 - ALTORNA	ALTORNA	Autotourne		0
Niveau 1 - EAU	EAU	Eau		0

*Les outils*

Ceux-ci peuvent être décrits et subissent les mêmes traitements que les machines en ce qui concerne la GMAO.

## Les demandes d'intervention

Les demandes d'intervention sont générées ou saisies à titre préventif et / ou curatif. Elles sont facultatives dans l'hypothèse d'une organisation particulière ou d'une intervention urgente.

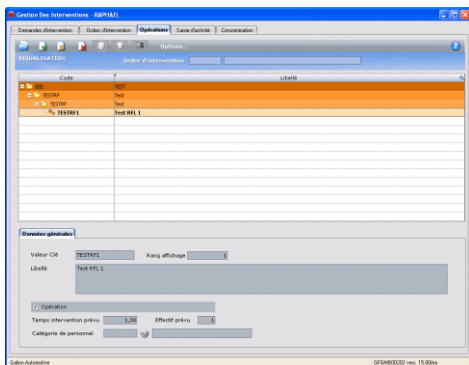
Une demande d'intervention comprend un ou plusieurs ordres d'intervention.

## Les ordres d'intervention

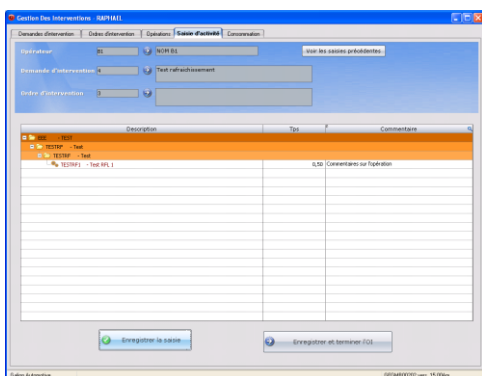
La liste des opérations, la saisie du temps d'activité et la consommation des composants sont précisées au titre de l'ordre d'intervention.

La consommation des composants réalisée en mode « clavier-écran » ou en mode « mobile » permet d'enrichir la base de connaissance de la machine.

### La liste des opérations

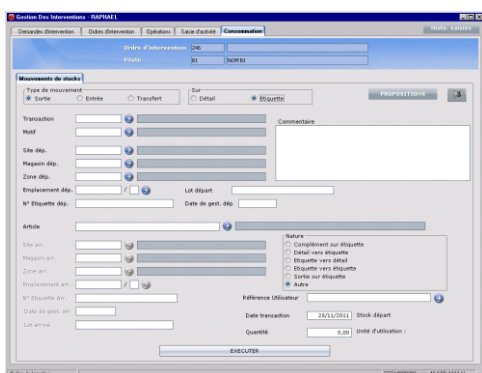


### La saisie du temps d'activité



### La consommation des composants

Lors de la consommation l'article peut être créé automatiquement dans l'arborescence de la machine s'il n'existe pas.



La consommation des composants se fait également en mode « mobile » en flashant les étiquettes articles.

## Planification des interventions – Préventif

La planification permet de mettre en place des séries d'interventions toutes les :

- x heures
- semaines
- mois
- pièces fabriquées
- nombre de coups machine

Les fonctions du suivi d'activité et de fabrication (SAF) de GALION Automotive renseignées en GPAO alimentent les réalisations et donc l'usure effective des composants et des machines.

Le calcul des besoins lignes (MRP - CBL) du logiciel alimente les planifications afin de prévoir les interventions à venir, basées sur des fréquences liées aux nombres d'heures de production réalisées et à réaliser.

## Achats – Approvisionnements

Les consommations de composants pour la maintenance sont intégrées dans les processus de réapprovisionnement et d'achat de GALION Automotive.

Un processus de réapprovisionnement, basé sur les consommations effectives peut être activé.

Le calcul des besoins lignes (MRP - CBL) de GALION Automotive traite la consommation de composants et propose le réapprovisionnement en fonction des règles définies au niveau de GALION Automotive.

Le service maintenance peut également soumettre une demande d'achat (DA) qui s'intégrera dans le workflow standard de traitement des DA de GALION Automotive.

## Stocks

La structure des stocks de GALION Automotive permet de gérer le magasin général.

Généralement découpé en Zones, emplacements lorsqu'il est adressé ou en armoires, casiers pour le stockage des outils coupants par exemple. Le progiciel permet également de gérer les lots et leur date de gestion, afin de prendre en charge les problématiques de FIFO et FEFO.

Les articles peuvent être pré-adressés, ce qui facilite le rangement, le processus de réception permet de les identifier en générant des étiquettes d'identification, réutilisées pour les inventaires ou les consommations.

Les processus proposés garantissent une bonne fiabilité de la gestion du magasin général.