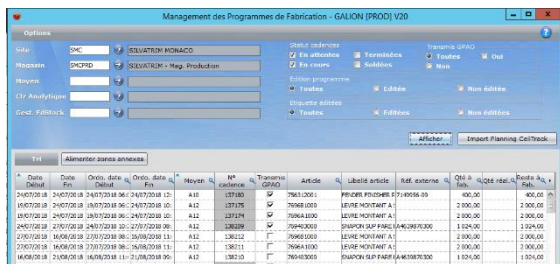


« Définissez votre plan de production »

Situé entre la planification et l'ordonnancement, le plan de production permet de lister l'ensemble des productions à réaliser. Ce plan est réalisé sur une période courte de une à deux semaines au maximum et il permet de fixer le potentiel de ressources nécessaires au fonctionnement des ateliers. La couverture des besoins des clients peut également prendre en compte ce potentiel. Le plan de production émet des réservations de temps et de composants qui seront à satisfaire. Chaque ordre peut ensuite faire l'objet d'un ordonnancement, mais ce processus n'est pas obligatoire, il est possible de produire un ordre sans qu'il soit ordonnancé.

Objectifs

- Disposer d'un plan pour un atelier, stipulant les productions à réaliser dans un laps de temps court.
- Disposer des besoins en composants indispensables.
- Connaître les flux de matières et composants à acheminer dans l'en-cours de production.
- Disposer du potentiel de main d'œuvre dont il faut disposer pour réaliser la production engagée.



Date	Date	Ordo. date	Ordo. date	Heure	N°	Transm.	Libellé	Libellé	stat. externe	Ord. à	Libellé	Poste
Ordo.	Ordo.	Ordo.	Ordo.		Ordo.	Ordo.	article	article		Libellé	Libellé	Ordo.
24/07/08	24/07/08	14870208	06	24/07/08	13	A10	137180	MP	78613001	PIEUVE PROTES P71-0056-09	405,00	405,00
24/07/08	24/07/08	14870208	06	24/07/08	05	A10	137175	MP	78681000	LENE-MONTANT A	2.000,00	2.000,00
24/07/08	24/07/08	14870208	06	24/07/08	06	A12	137179	MP	78681000	LENE-MONTANT A	2.000,00	2.000,00
24/07/08	24/07/08	14870208	06	24/07/08	06	A12	138289	MP	78681000	SHUPON SUP PANC (A-MONTANT)	1.024,00	1.024,00
24/07/08	24/07/08	14870208	06	24/07/08	06	A12	138292	MP	78681000	LENE-MONTANT A	2.000,00	2.000,00
24/07/08	24/07/08	14870208	06	24/07/08	11	A12	138211	MP	78681000	LENE-MONTANT A	2.000,00	2.000,00
24/07/08	24/07/08	14870208	11	24/07/08	06	A12	138210	MP	78613003	SHUPON SUP PANC (A-MONTANT)	1.024,00	1.024,00

Utilisation

Le logiciel permet de produire sans ordre de fabrication. Dans ce cas, les ordres planifiés issus du MRP sont les seules informations dont on dispose pour s'assurer que l'on produise des quantités en adéquation avec les quantités demandées. Cette pratique peut être ou doit être appliquée dans le cas où l'organisation de la production est calée de façon fiable avec la demande client. (Souvent contexte de moyens dédiés).

À partir du moment où il est nécessaire de mettre en relation les différents services de l'entreprise dans une relation « client – fournisseur » pour respecter et optimiser la production, la gestion des ordres est souhaitable.

Le plan de production se traduira par un planning d'exécution au niveau des postes de travail.

Analyse

En fonction de l'organisation et du type de produits fabriqués, il peut être nécessaire de gérer des ordres de production. Le plan de production est une reprise de la liste des ordres à produire, il reprend l'ensemble des besoins en ressources (composants, hommes, machines).

Six bonnes raisons de l'adopter

- ➔ Peut être créé à partir des propositions du MRP ou non
- ➔ Permet le suivi des engagements de ressources dans le court terme
- ➔ Permet de s'assurer que les engagements sont en adéquation avec les demandes
- ➔ Permet de contrôler l'adéquation des capacités engagées
- ➔ Anticipation des risques de ruptures composants
- ➔ Permet d'établir un taux de service fabrication

Galion
automotive

GALION Plan de Production